

## Anwendung

### Fabrikbeleuchtung

#### Beleuchtung in Produktionshallen – zuverlässig und hocheffizient



Die Beleuchtung in Produktionshallen spielt eine wichtige Rolle für ein Maximum in der Produktivität! Sie soll das Risiko von Unfällen minimieren, blendfrei sein und Anzeichen von Müdigkeit unter Ihren Angestellten verhindern, visuelle Aufgaben leichter erledigen lassen und die Effizienz in der Herstellung vervollkommen!

Above Lights LED Leuchten stellen super hoch effiziente 145LPW zur Verfügung, hohen CRI 85Ra oder 95Ra, was die hohen Anforderungen von Produktionshallen auch brauchen. Außerdem vermeidet die extreme lange Wartungsfreiheit Unterbrechungen der Produktion und garantiert problemfreie Tätigkeit!

LED Leuchten

#### a. Super HO LED tube



Above Lights Leuchtmittel sind einfach zu installieren und können sofort eingesetzt werden!. Ausbleibende Helligkeitsverlustwerte und sehr niedriger Stromverbrauch ermöglichen der Super HO – LED-tube-Serie eine extrem effektive Energieeinsparungsalternative zu den Neonröhren zu sein. Extrem lange Lebensdauer, geringe Stromkosten - und unter den 35.000 h-Labortests gibt es keine Farbtemperaturabweichungen sondern excellenten Lichterhalt – die Helligkeit bleibt bei über 93%, so daß Sie sich entspannt auf Ihre Arbeit konzentrieren können!

### b. LED T8 high bay tube



Ausbleibende Helligkeitsverlustwerte und gleichzeitig der geringe Stromverbrauch machen aus der LED T8 high bay - Leuchte eine extreme stromsparende Alternative zu Hochleistungsfluoreszenten Röhren! Extrem lange Lebensdauer, geringe Verbrauchskosten und die herausragenden Eigenschaften unserer HO-tube unter den 35.000 h Labortests, sowie eine leichte Installation machen diese Lösung hochattraktiv für die richtige Fabrik- und Arbeitsplatzbeleuchtung!

### c. Dunstgeprüfte Leuchte (IP 65)



Above Lights verbindet die fortschrittlichsten Erkenntnisse, angewandt in unserer MIRAI LED T8 tube, um Ihnen die ultimative dunstgeprüfte Leuchte anzubieten. Mit einer Systemeffizienz zwischen 110lm/w bis 135lm/w, belegt von LM-79 Testdaten, ist dies die effizienteste IP 65 - Leuchte der Welt!. Nun können Sie Energie einsparen, ohne auf Helligkeit verzichten zu müssen und mit unserer 5 Jahres-Garantie können Sie es sich gemütlich machen und entspannen!!

Mit den flexiblen Befestigungsmöglichkeiten kann sie auch als Hängependelleuchte installiert werden!.

**Beleuchtung von Produktionslinien – effizient und zuverlässig arbeiten**



Die Hauptansprüche an Produktionsstraßenbeleuchtung sind hohe Arbeitseffizienz, hohe Zuverlässigkeit bei gleichzeitig hoher Energieeinsparung!. Das richtige Licht kreiert eine angenehme Atmosphäre und verbessert die Produktivität unter den Angestellten! Und richtige Lichtverteilung beugt störender Reflexion vor, verursacht durch Blendung von hellen Oberflächen und hilft, die Montagearbeiten leichter zu erledigen und verhindert damit auch Fehler der Mitarbeiter! Extrem lange Lebensdauer der Leuchten kann die Unterhalts- und Wartungskosten signifikant vermindern und Unterbrechungen der Produktion verhindern. Und da die Produktionsstraßen ununterbrochen beleuchtet werden, spielt die Energieeinsparung immer eine Schlüsselrolle!

**a. Super HO LED tube**



Abovelights Leuchten sind leicht zu installieren und fertig zum sofortigen Gebrauch! Auch die Lichtverteilung, ausbleibende Lichtverlustwerte, super hocheffiziente 145lm/w, sowie sehr wenig Energieverbrauch, machen aus den Super HO Serien- LED tubes eine extrem effiziente, stromsparende Alternative zu high output (HO) fluorescenten Leuchtmitteln!. Extrem lange Lebensdauer und Wartungsfreiheit,, geringe Verbrauchskosten, und - unter 35000-h Lab Tests gibt es keine Farbtemperaturabweichungen und/aber excellenten Helligkeitserhalt – die Helligkeit bleibt > 93%, so daß Sie sich unbesorgt entspannen können!

### b. LED T8 high bay tube



Dieselben ausbleibenden Helligkeitsverlustwerte und gleichzeitig der geringe Stromverbrauch machen aus der LED T8 high bay - Leuchte eine extreme stromsparende Alternative zu Hochleistungsfluoreszenten Röhren! Extrem lange Lebensdauer, geringe Verbrauchskosten und die herausragenden Eigenschaften unserer HO-tube unter den 35.000 h Labortests, stellt die einfach zu installierende Leuchte eine attraktive Alternative für die Produktionsstraßenbeleuchtung dar! Auch hier keine Farbtemperaturabweichungen sowie erstklassiger Lichterhalt!

### c. Dunstgeprüfte Leuchte



Above lights verbindet die fortschrittlichsten Erkenntnisse, angewandt in unserer MIRAI LED T8 tube, um Ihnen die ultimative dunstgeprüfte Leuchte anzubieten. Mit einer Systemeffizienz zwischen 110lm/w bis 135lm/w, belegt von LM-79 Testdaten, ist dies die effizienteste IP 65 - Leuchte der Welt!. Nun können Sie Energie einsparen, ohne auf Helligkeit verzichten zu müssen und mit unserer 5 Jahres-Garantie können Sie es sich gemütlich machen und entspannen! Die verstärkte und stoßunempfindliche Armatur erfüllt die hohen IP 65 – Anforderungen!

Mit den flexiblen Befestigungsmöglichkeiten können Sie die Leuchte fest an der Decke montieren oder auch als Pendelleuchte abhängen!